

LÄMPÖKÄSITTELYN ALIHANKINTAEHDOT

Lämpökäsittelyssä sovelletaan, ellei toisin ole sovittu, yleisiä alihankintaehtoja MET 03 sekä tässä esitettyjä, niitä osin täydentäviä ja korvaavia lämpökäsittelyn alihankintaehtoja.

Kohdat 3.6 ja 4.11 ovat lisäyksiä yleisiin alihankintaehtoihin MET 03 ja kohdat 3.3, 7.2, 12.4, 12.9, 12.10 sekä 14 korvaavat vastaavat yleisten alihankintaehtojen MET 03 kohdat.

3. Piirustukset ja valmistustiedot (salassapito)

- 3.3.** Mikäli tarjouksen perusteena olleiden piirustusten/ohjeiden ja lopullisten valmistuksessa tarvittavien piirustusten/ohjeiden välillä on eroavuuksia, aloitetaan lämpökäsittely vasta, kun eroavuuksien vaikutuksesta toimitukseen on kirjallisesti sovittu.

AH:n on viipymättä ilmoitettava PH:lle, mikäli tilaustiedot ovat puutteelliset tai mikäli tuote muutoin on sellainen, että lämpökäsittelyä ei voida suorittaa.

- 3.6.** Piirustuksissa olevien sekä materiaaleja että hiiletyskarkaisua, tyytystä, liekki- ja induktiokarkaisua koskevien merkintöjen tulee olla voimassa olevien standardien mukaisia.

Mikäli materiaalia tai tuotteita tullaan edelleen lämpökäsittämään tai pinnoittamaan, tulee siitä ilmoittaa tilauksen yhteydessä.

PH:n on otettava huomioon lämpökäsittelymenetelmän vaikutukset konstruktion ja annettava AH:lle yksiselitteiset toimintaohjeet/piirustukset tai suoritettava AH:n kanssa menetelmäkatselmus.

4. Työkalut, mallit, varusteet ja raaka-aineet (tuotantovälineet)

- 4.11.** Ennen kuin PH toimittaa AH:lle materiaalin tai tuotteet lämpökäsiteltäviksi, PH:n on tarkistettava, että materiaali tai tuote täyttää eriteltyt vaatimukset mm. teräslajin ja toimitustilan, sekä työvarojen suhteen. PH:n toimittaman tuotteen tulee olla siten valmistettu, ettei lämpökäsiteltävässä kappaleessa ole suljettuja rakenteita.

7. Viivästys

- 7.2.** Jos toimitus viivästyy eikä muuta ole sovittu, AH:n on suoritettava korvauksena PH:lle viivästyssakkoa 0,5 % viivästyneen toimituserän lämpökäsittelyn arvosta laskettuna kultakin alkavalta viivästysviikolta, kuitenkin enintään 7,5 %.

Mikäli toimitusta ei ole tapahtunut viivästyssakon enimmäismäärän täytyttyä, voi PH purkaa sopimuksen ja vaatia viivästyssakon lisäksi vahingonkorvausta enintään 7,5 % viivästyksen aiheuttamasta vahingosta viivästyneen toimituserän lämpökäsittelyn arvosta laskettuna.

Mikäli ennalta on nähtävissä, että toimitus viivästyy niin paljon, että PH:lle syntyy oikeus viivästyssakon enimmäismäärään, PH voi purkaa sopimuksen ja vaatia vahingon korvaamista edellisen kohdan mukaisesti.

Viivästyssakon ja purkamisesta maksettavan korvauksen lisäksi PH voi vaatia muutakin korvausta, mikäli AH on menetellyt toiminnassaan huolimattomasti tai tahallisesti.

12. AH:n vastuu virheistä, takuu

- 12.4.** AH sitoutuu siinä tapauksessa, että lämpökäsittely suoritetaan virheellisesti, joko korjaamaan virheen lämpökäsittelmällä uudelleen tai suorittamaan PH:lle työstämättömän aihion ja tehdyn lämpökäsittelyn hinnan.
- 12.9.** AH vastaa vain yllämainituista virheistä ja vahingoista. Hän ei vastaa PH:n tuotantotappioista, menetetyistä voitosta, sopimussakoista eikä muista välittömistä tai välillisistä vahingoista.
- 12.10.** AH ei myöskään vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen liittämisestä tai käytöstä muussa kuin tarkoitetussa yhteydessä tai vahingoista, jotka aiheutuvat PH:n ohjeiden mukaisesta tai toimittamasta materiaalista, tai tämän ohjeisiin perustuvasta rakenneratkaisusta tai työmenetelmästä.

AH:n vastuu ei ulotu virheisiin, jotka johtuvat PH:n toimittaman materiaalin toimitustilasta tai hänen määräämästään konstruktiosta, lämpökäsittelymenetelmästä tai kovuustasosta.

AH ei vastaa vyöhykelämpökäsittelystä, jossa vain osa kappaleesta lämpökäsitellään, aiheutuvista virheistä mikäli PH ei ole ottanut huomioon lämmön vaikutusta konstruktion.

14. Erimielisyyksien ratkaisu

Näihin lämpökäsittelyn sopimusehtoihin liittyvät erimielisyydet ratkaistaan välimiesmenettelyä käyttäen.